GNS 2060

ANTI-INCRUSTE PARA CALDERAS (POLVO)

DESCRIPCIÓN

GNS 2060 es un producto diseñado para el tratamiento de aguas de calderas a base de fosfatos que permite tener un total control de la dureza y evitar problemas de incrustación en los sistemas de vapor.

APLICACIÓN

GNS 2060 se dosifica en función directa de la calidad del agua de alimentación utilizada. El residual de ingrediente activo (fosfato) varía de acuerdo a la presión de operación del sistema:

PRESIÓN DE CALDERA (PSI)	RANGO RESIDUAL (PPM)
0-150	30-60
150-300	30-40
300-600	20-30
600-900	15-20
MAYOR DE 900	1-5

GNS 2060 puede ser alimentado a la caldera en conjunto con otros productos GNS para tratamiento de sistemas de vapor. Se recomienda su dosificación a través de cualquier mecanismo automático que lo lleve directamente a la línea de alimentación de agua de relleno

MANEJO Y SEGURIDAD

Consulte la hoja de materiales de seguridad (hdms)

- Proteger el producto de calor extremo
- Puede irritar los ojos y membranas mucosas
- Evite el contacto con la piel o los ojos
- Mantengase en lugar fresco y seco
- No lo ingiera

PARA USO INDUSTRIAL SOLAMENTE

PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS

Aspecto: Polvo blanco.

pH: 8.5 @ 1% solución

Solubilidad: Completa en agua.

GNS 2060 es un producto Génesis, fabricado en Guatemala por GRUPO GÉNESIS, S.A.

Para mayor información sobre el uso de este producto consulte a su Asesor Técnico de Grupo Génesis, S.A.

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001:2008

EMISIÓN: DICIEMBRE 2013
REVISADO: NOVIEMBRE 2016